



IMPLANT GUM HARD SCAN (AUTOMIX)

Stand: 12/04/18

ⓓ Gebrauchsanweisung

A-Silikon für die Herstellung von scanbaren Zahnfleischmasken

Die Morphologie des Zahnfleisches (Gingiva) stellt bei der Herstellung von festsitzendem Zahnersatz bzw. Teilprothesen eine wichtige Informationsquelle dar, die zur Vermeidung von funktionellen und ästhetischen Problemen beiträgt. M+W Implant GUM HARD Scan ist eine scanbare Zahnfleischmaske aus additionsvernetzenden Vinylpolysiloxanen zur Herstellung von flexiblen Zahnfleischmasken. Geliefert in AUTOMIX-Kartuschen kann es direkt und blasenfrei verarbeitet werden, wodurch eine sehr zügige Herstellung der Zahnfleischmaske ermöglicht wird.

M+W Implant GUM HARD Scan liefert dem Zahntechniker die zur Festlegung der Zervikalkonturen und der äußersten Präparationsgrenze erforderlichen Daten und kann dank seiner großen Zugfestigkeit leicht vom Gipsmodell abgenommen werden. Während der Anfertigung der zahntechnischen Arbeit ist es mit M+W Implant GUM HARD Scan möglich, den von der Zahnersatzkonstruktion ausgeübten Druck auf das Zahnfleisch des Patienten zu lokalisieren und zu beseitigen. Möglichen Entzündungen des Parodontiums kann somit wirksam vorgebeugt werden.

Vorbereiten der AUTOMIX-Kartusche

Das Austragegerät wird mit der AUTOMIX-Kartusche bestückt. Der Verschluss der AUTOMIX-Kartusche wird entfernt und weggeworfen. Er darf nicht wiederverwendet werden. Material leicht auspressen, bis es gleichmäßig aus beiden Öffnungen fließt. Mischkanüle auf die Kartusche aufsetzen und das benötigte Material ausdrücken.

Anmerkung:

Die gebrauchte Mischkanüle dient bis zur nächsten Applikation als Verschluss. **Die Kartusche nicht wieder mit dem Originalverschluss versehen**, da hierbei eine gegenseitige Kontamination und somit unbeabsichtigtes teilweises Aushärten nicht ausgeschlossen werden kann.

Herstellung der abnehmbaren Zahnfleischmasken

a) Das Gipsmodell wird wie gewohnt hergestellt.

b) Mit einem geeigneten additions- oder kondensationsvernetzenden Abformmaterial von hoher Shore-A-Endhärte wird von der betreffenden Kieferpartie am ungesägten Modell ein Abdruck angefertigt. Nach dessen vollständiger Aushärtung wird die Abformung abgenommen.

c) Die beschliffenen Zahnstümpfe des Modells werden unter Berücksichtigung der Präparationsgrenzen von den Gingivaanteilen befreit.

d) Die Silikonabformung, angefertigt nach b) dient zusammen mit dem bearbeiteten Modell als Schablone zur Herstellung der Zahnfleischmaske. Durch die Entfernung der Zahnfleischkonturen ist ein Hohlraum zwischen der Abformmasse und dem bearbeiteten Modell entstanden, der nun mit M+W Implant GUM HARD Scan zwecks Herstellung der Zahnfleischmaske ausgefüllt wird. Dazu wird der Silikonanteil der Schablone mit zwei nebeneinander befindlichen Löchern versehen, wobei eines zum Applizieren von M+W Implant GUM HARD Scan und das andere Loch zum Entweichen von Luft aus dem Hohlraum während der Applikation von M+W Implant GUM HARD Scan dient.

Um eine spätere glatte und saubere Abtrennung zwischen der Zahnfleischmaske und der Silikonabformung zu ermöglichen, sollte die Silikonabformung bei Verwendung eines kondensationsvernetzenden Silikons von innen mit M+W Implant GUM Separator benetzt werden. Ist die Silikonabformung aus einem additionsvernetzenden Silikon gefertigt, **mus**s mit M+W Implant GUM Separator benetzt werden. Es wird nun so viel M+W Implant GUM HARD Scan direkt aus der Kartusche in den Hohlraum eingespritzt, bis Material aus dem Luftloch austritt. Die Verarbeitungsbreite von M+W Implant GUM HARD Scan bei **23 °C** ist **1:30 Minuten**, die Erhärtungszeit ca. **7 - 8 Minuten bei 23 °C**. Nach Entfernen der Silikonabformung verbleibt die Zahnfleischmaske auf dem bearbeiteten Modell, das die Form der gingivalen Grenze wiedergibt. Basierend auf der erstellten Zahnfleischmaske auf dem Modell kann die prothetische Arbeit aufgenommen werden.

Lagerung

Nicht über 25 °C lagern. Nach Ablauf des Verfallsdatums nicht mehr verwenden!

Zusätzliche Anmerkung:

Verwenden Sie keine Latex-Handschuhe, da diese durch Kontamination die Abbindereaktion der Polyvinyle beeinträchtigen können.

Garantie

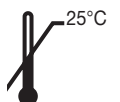
P.L. Superior Dental Materials GmbH garantiert, dass dieses Produkt frei von Material- und Herstellfehlern ist. P.L. Superior Dental Materials GmbH übernimmt keine weitere Haftung, auch keine implizite Garantie bezüglich Veräußerlichkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Anwender ist verantwortlich für den Einsatz und die bestimmungsgemäße Verwendung des Produktes. Wenn innerhalb der Garantiefrist Schäden am Produkt auftreten, besteht Ihr einziger Anspruch und die einzige Verpflichtung von P.L. Superior Dental Materials GmbH in der Reparatur oder dem Ersatz des P.L. Superior Dental Materials GmbH-Produktes.

Haftungsbeschränkung

Soweit ein Haftungsausschluss gesetzlich zulässig ist, besteht für P.L. Superior Dental Materials GmbH keinerlei Haftung für Verluste oder Schäden durch dieses Produkt, gleichgültig ob es sich dabei um direkte, indirekte, besondere, Begleit- oder Folgeschäden, unabhängig von der Rechtsgrundlage, einschließlich Garantie, Vertrag, Fahrlässigkeit oder Vorsatz, handelt.

Für Kinder unzugänglich aufbewahren!

Letzte Überarbeitung: 12.04.2018



Manufacturer: P.L. Superior Dental Materials GmbH · 22607 Hamburg · Germany

M+W Dental Vertrieb durch Müller & Weygandt GmbH · Reichardsweide 40 · D-63654 Büdingen · Tel.: +49 (0) 60 42 – 88 00 88



IMPLANT GUM HARD SCAN (AUTOMIX)

Stand: 12/0418

Instruction of Use

A-Silicone for construction of gingiva masks for CAD/CAM technology

For the manufacture of fixed partial dentures the morphology of the gingiva is an essential reference to prevent functional and aesthetic problems. M+W Implant GUM HARD Scan is a gingival mask for CAD/CAM technology based on **addition curing vinyl silicones** delivered in **AUTOMIX-cartridges**. It can be extruded directly and without any bubbles into the mould. Therefore a fast and simple manufacture of the gingival mask is possible.

M+W Implant GUM HARD Scan supplies the essential data to the dental technicians for the determination of the cervical contours and the extreme limits for preparation of the fixed dentures. Because of its great transversal strength M+W Implant GUM HARD Scan can be easily removed from the gypsum model without tearing. During the manufacture of the fixed denture, it is possible with M+W Implant GUM HARD Scan to locate and prevent the pressure onto the gingiva, which comes from the construction of the fixed denture. Therefore, it can prevent possible inflammations of the parodontium.

Gun and cartridge

Load the application gun with the AUTOMIX CARTRIDGE. Remove and dispose the closure-cap. For exact flow control extrude slightly material until uniform flow from both orifices is achieved. Install the mixing cannula onto the cartridge and extrude needed material.

Note:

Store used cartridge with fixed used mixing cannula. **Do not re-use the cartridge cap.** Closing the cartridge by turning on the cap between use could cause cross contamination of components and thus premature setting.

Preparation of the removable gingival masks

- a) The gypsum model has to be prepared as usual.
- b) With a suitable addition curing or condensation curing impression material with a high Shore-A hardness make an impression of the relevant part of the jaw. After completely setting of the silicone, the silicone impression has to be removed.
- c) The trimmed stumps of model are to set free under consideration of the extreme limits for preparation.
- d) The silicone impression, prepared according b) serves as mould in conjunction with the trimmed gypsum model for the preparation of the gingival mask. Within removing of the gingival contours it originates a space between the silicone impression and the trimmed model. This space has to be filled with M+W Implant GUM HARD Scan for preparation of the gingival mask. For preparation of the mould it has to be drilled two small holes side by side through the silicone part of the mould. One hole is a channel for filling of the M+W Implant GUM HARD Scan, the other one serves as a channel for escaping of the air in the mould. For an accurate and easy separation between the gingival mask and the silicone part of the mould, the silicone mould should be wetted inside with a suitable separator liquid (M+W Implant GUM Separator) if a condensation-curing silicone was used. If **addition-curing silicone** was used for preparation of the silicone mould, it is **necessary** to wet the silicone mould inside with M+W Implant GUM Separator.
With help of the mixing cannula extrude so much material of M+W Implant GUM HARD Scan until the first material comes out through the other hole. The working time (**23 °C, 74 °F**) of M+W Implant GUM HARD Scan is **1:30 minutes**; the setting time inclusive working time (**23 °C, 74 °F**) is **about 7 - 8 minutes**. After removing of the silicone impression the gingival mask remains on the trimmed model, which references the form of the gingival borderline. Based on the prepared mask on the model the prosthetic work can be start.

Storage

Do not store above 25 °C (78 °F). Do not use after expiry date.

Additional note:

Do not use Latex gloves, they may interfere with the setting reaction of the impression material.

Warranty

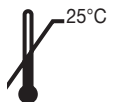
P.L. Superior Dental Materials GmbH warrants this product will be free from defects in material and manufacture. P.L. Superior Dental Materials GmbH makes no other warranties including any implied warranty of merchantability or fitness for a particular purpose. User is responsible for determining the suitability of the product for user's application. If this product is defective within the warranty period, your exclusive remedy and P.L. Superior Dental Materials GmbH's sole obligation shall be repair or replacement of the P.L. Superior Dental Materials GmbH product.

Limitation of Liability

Except where prohibited by law, P.L. Superior Dental Materials GmbH will not be liable for any loss or damage arising from this product, whether direct, indirect, special, incidental or consequential, regardless of the theory asserted, including warranty, contract, negligence or strict liability.

Keep away from children!

Latest revision: 12.04.2018



Manufacturer: P.L. Superior Dental Materials GmbH · 22607 Hamburg · Germany

M+W Dental Vertrieb durch Müller & Weygandt GmbH · Reichardsweide 40 · D-63654 Büdingen · Tel.: +49 (0) 60 42 – 88 00 88